



Type 品名	Material 材質	Hardness 硬度	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HTP052-A	SKH51	61~64HRC 表面Surface3000HV	TiCN Coating TiCN被覆處理	8 Working Days 8 個工作日
HTP052-B	Powdered Highspeed Steel 粉末高速鋼	64~67HRC 表面Surface3000HV		

Type 品名	No.	L (u : 10mm)	min. P max. (u:0.01mm)	H	T
HTP052-A HTP052-B	4	40/50/60/70/80	3.00~4.00	7	5
	5	40/50/60/70/80	4.00~5.00	8	5
	6	40/50/60/70/80	5.00~6.00	9	5
	8	40/50/60/70/80/90/100	6.00~8.00	11	5
	10	40/50/60/70/80/90/100	8.00~10.00	13	5
	13	40/50/60/70/80/90/100/110/120	10.00~13.00	16	5
	16	40/50/60/70/80/90/100/110/120	13.00~16.00	19	5
	20	40/50/60/70/80/90/100/110/120	16.00~20.00	23	5
25	40/50/60/70/80/90/100/110/120	20.00~25.00	28	5	

Order Ex. 訂購範例

HTP052-□-4-L-P
 □ A or B
 4 No.
 L Length
 P OD.

選擇沖頭材質
 加工材料尺寸
 長度
 外徑

Alterations	追加工名稱	Description	加工說明	Alterations	追加工名稱	Description	加工說明
Alterations to Tip 刃口側面加工	PRC	$PRC \pm 0.05$	Rounding of tip side edge 刃口側端面R加工	Alterations to Full Length 全長追加加工	LKC	Full length tolerance change 變更全長公差 LKC $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ *Cannot be combined with GC 不可與GC併用	
	PCC	$PCC \pm 0.05$	Chamfering to tip side edge 刃口側端面C倒角加工				
	GC	GC	Tapper machining of the pin tip 錐度加工				
Alterations to Full Length 全長追加加工	LC	LC	Full length change 變更全長 *請參考表2	Alterations to head 頭緣部追加加工	KC WKC KFC	Addition key flats 止迴加工	
	LCT LMT	LCT LMT	Changes to head thickness tolerance and full length 變更頭緣厚度公差與全長 *請參考表1		TC	T dimension change 變更T尺寸 *請參考表3	
					TKC TKM	Head thickness tolerance change 變更頭緣厚度公差	
*追加工詳細說明請參考產品概要-追加工說明					TCC	Chamfering of head 頭緣部C面加工	