

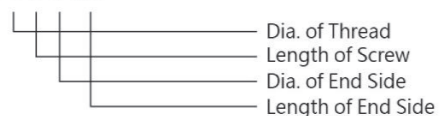


Type 項次	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HW-TSP005-A	S45C 中碳鋼	-	10 Working Days 10 個工作日
HW-TSP005-B		Blackening 染黑	

Type	D	L (u:1mm)	L2 (u:1mm)	d2	Pitch
HW-TSP005-A HW-TSP005-B	8	50~500	2≤L2≤d2x7 ※When d2≤9 L2≤d2x5	6	1.5
	10	80~1000		6/7	2
	12	80~1000		6/7/8/9	2
	14	80~1000		8/9/10	3
	16	100~1200		9/10/12	3
	18	150~1200		9/10/12	4
	20	150~1200		10/12/14/15	4
	22	150~1200		10/12/14/15	5
	25	150~1200		12/14/15/16/17	5
	28	150~1200		14/15/16/17/20	5
	32	200~1200		14/15/16/17/20/25	6
	36	200~1200		17/20/25	6
	40	200~1200		20/25/30	6
50	200~1200	25/30/35/40	8		

Order Ex. 訂購範例

HW-TSP005-D-L-d2-L2



螺紋尺寸
螺桿長度
軸端尺寸
軸端長度

Alterations	追加工名稱	Description	加工說明	Order Ex. 訂購範例
A	Flat Machining	平面追加工。	Flat Machining at the d2 Side. 在d2端進行平面追加工。	HW-TSP005-8-50-6-10-Ad2-3(L5)-5(L6)-1(L7)
C	Wrench Flats	二面寬度追加工。	Wrench Flats at the d2 Side. 在d2端進行二面寬度追加工。	HW-TSP005-8-50-6-10-Cd2-3(L5)-5(L6)-5(L7)
E	Coarse Tapping	攻牙孔追加工。	Coarse Tapping at the d2 Side. 在d2端進行攻牙孔追加工。	HW-TSP005-8-50-6-10-Ed2-M3
F	Square Chamfering	四角面追加工。	Square Chamfering at the d2 Side. 在d2端進行四角面追加工。	HW-TSP005-8-50-6-10-Fd2-5(L5)-5(L6)
G	Threaded	外螺牙追加工。	Threaded at the d2 Side. 在d2端進行外螺牙追加工。	HW-TSP005-8-50-6-10-Gd2-5(L5)