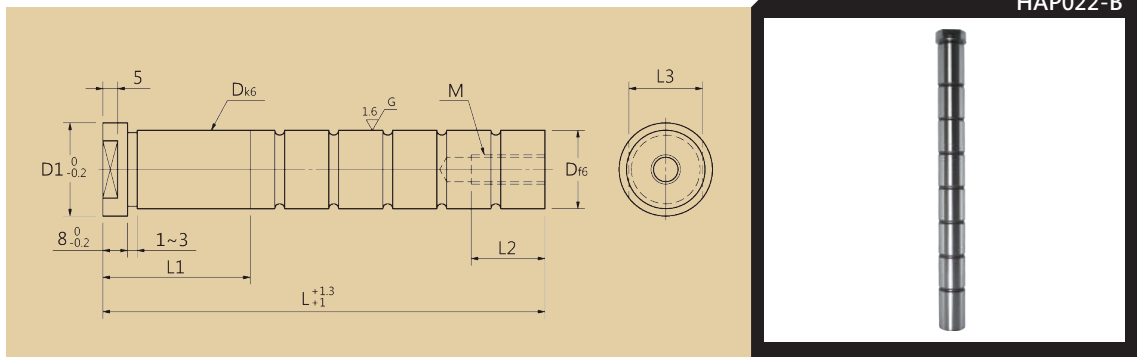


Support Pins-Oil Groove/Press-Fit Length Designation Type

支撐柱-帶油槽型-壓入部長度指定型



Type 品名	Material 材質	Heat Treatment 熱處理	Hardness 硬度	Hardness Penetration 熱處理深度	Delivery 交貨日
HAP022-B	SUJ2(1.3505) 軸承鋼	Surface Hardened 高頻淬火	HRC58~	1.5~2mm	3 Working Days 3 個工作日

OD. TOL. 外徑公差		
D	k6	f6
13~16	+0.012 +0.001	-0.016 -0.027
20~30	+0.015 +0.002	-0.020 -0.033
35~40	+0.018 +0.002	-0.025 -0.041

Type	D	L(u:5mm)	L1(u:1mm)	L3	D1	MxP	L2
HAP022-B	13	60~120	8~30	12	16	M6x1.0	12
	16	80~210	8~30	14	19	M10x1.5	20
	20	90~300	8~40	19	23	M12x1.75	24
	25	100~300	8~50	22	28	M16x2.0	32
	30	150~350	8~50	29	35	M16x2.0	32
	35	150~350	8~50	32	40	M16x2.0	32
	40	150~350	8~60	36	45	M16x2.0	32

Order Ex. 訂購範例

HAP022-B-D-L-L1

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
A		Length change 長度尺寸變更		HAP022-B-13-A53-20 Length change to 53mm 長度改為53mm	
D		Pressfit tolerance change 壓入部公差變更		HAP022-B-13-100-20-D(0~+0.01) Pressfit Tolerance change to 0~+0.01mm 壓入部公差變更為0~+0.01mm	
E		Taper machining of pin tip 前端錐度加工		HAP022-B-13-100-20-E	

※ u=unit

Visit us : www.hdw.com.tw
Contact : headway@hdw.com.tw