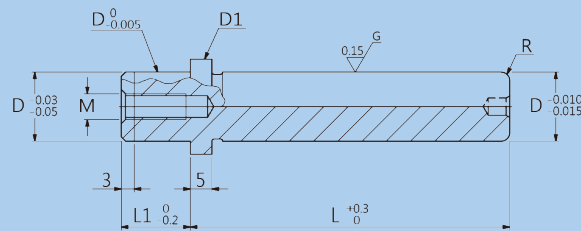
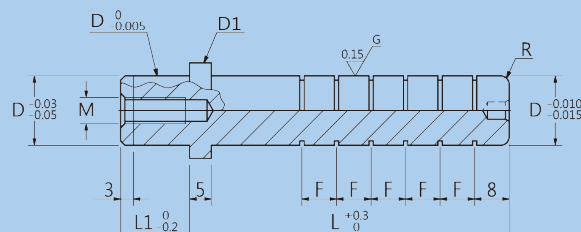


HAP003-A



HAP003-B



※ L<119.5 → F= 8
L>119.5 → F=10

Type 品名	Roundness 真圓度	Concentricity 同心(軸)度	Material 材質	Heat Treatment 熱處理	Hardness 硬度	Delivery 交貨日
HAP003-A HAP003-B	2μm	5μm	SUJ2(1.3505) 軸承鋼	Hardened 整體淬火	HRC62±2	3 Working Days 3 個工作日

(HAP003-B) Quantity of groove 油溝數量						
L \ G	2	3	4	5	6	
30	√					
40		√				
50		√				
60			√			
70				√		
80					√	
90~					√	

Type	D	L	MxL	R	D1	L1
HAP003-A	8	30/40/50/60/70	M5x12	1.0	13	8
	10	30/40/50/60/70/80	M5x12	1.0	16	8
	13	40/50/60/70/80/90/100	M6x15	1.5	20	10
	16	40/50/60/70/80/90/100/110/120	M6x15	1.5	23	10
	20	50/60/70/80/90/100/110/120	M8x20	2.0	27	13
	25	60/70/80/90/100/110/120	M8x20	2.0	32	16

Order Ex. 訂購範例

HAP003-A-D-L

Alterations	追加加工名稱	Description 加工說明	Order Ex. 訂購範例
A		Length change 長度尺寸變更	HAP002-A-8-A38 Length change to 38mm 長度尺寸變更為38mm
C		Pressfit length change 壓入部長度變更	HAP002-A-8-30-C8 Pressfit length change to 8mm 壓入部長度變更為8mm
E		Taper machining of pin tip 前端錐度加工	HAP002-A-8-30-E