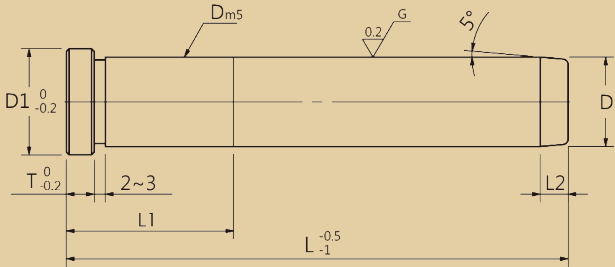




precision.MIT

Precision Leader Pins -Plain With Head/Press-Fit Length Designation Type
精密級定位導銷-附頭緣/平面-壓入部長度指定型



Type 品名	Material 材質	Heat Treatment 熱處理	Hardness 硬度	Hardness Penetration 熱處理深度	Delivery 交貨日
HAP019	SUJ2(1.3505) 軸承鋼	Surface Hardened 高頻淬火	HRC58~	1.5~2mm	3 Working Days 3 個工作日

OD. TOL. 外徑公差		
D	Sliding 滑動部	Pressfit 壓入部
8~10	-0.015 -0.020	+0.012 +0.006
12~16	-0.020 -0.025	+0.015 +0.007
20~30	-0.025 -0.030	+0.017 +0.008
32~35	-0.030 -0.035	+0.020 +0.009
40~50	-0.030 -0.040	
60	-0.030 -0.050	+0.024 +0.011

Type	D	L(u:5mm)	L1	L2	T	D1
HAP019	8	30~80	10~60	3	5	11
	10	30~80	10~60	4	5	13
	12	30~200	10~80	5	5	17
	13	30~200	10~80	5	5	18
	16	30~250	13~80	5	8	21
	20	30~300	13~100	5	8	25
	25	40~350	13~120	5	8	30
	28	50~300	13~120	5	8	33
	30	50~400	13~130	5	8	35
	32	50~350	13~130	5	8	37
	35	60~450	13~130	5	8	40
	40	80~500	15~200	8	10	45
	50	100~550	17~200	8	12	55
	60	200~550	20~200	8	15	65

Order Ex. 訂購範例

HAP019-D-L-L1

Precision Leader Pins -Plain With Head/Press-Fit Length Designation Type
精密級定位導銷-附頭緣/平面-壓入部長度指定型

Alterations	追加工名稱	Description 加工說明	Order Ex. 訂購範例
A		Length change 長度尺寸變更	HAP019-8-A53-30 Length change to 53mm 長度改為53mm
D		Pressfit tolerance change 壓入部公差變更	HAP019-8-50-30-D(0~+0.01) Pressfit Tolerance change to 0~+0.01mm 壓入部公差變更為0~+0.01mm
E		Taper machining of pin tip 前端錐度加工	HAP019-8-50-30-E
J		Adds oil grooves 油槽追加	HAP019-8-50-30-J
K		Tapping size change 牙孔尺寸變更	HAP019-8-50-30-K4 Tapping size change to K4 牙孔尺寸變更為K4