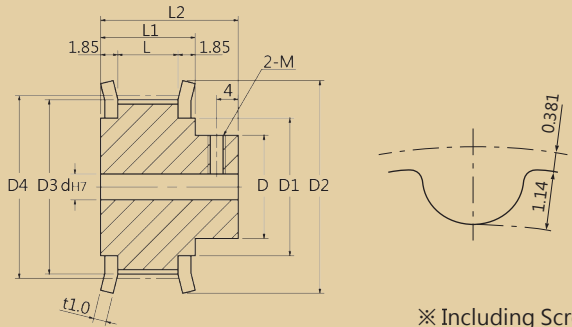


HFA022



※ Including Screws 附螺栓

Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HFA022-A	Aluminium 鋁合金	Anodizing 白色陽極	8 Working Days 8 個工作日
HFA022-B	S45C 中碳鋼	-	
HFA022-C		Blackening 染黑	

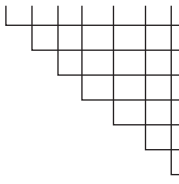
The Tapped Hole Dimensions 螺紋孔尺寸表	
d	M
5	3
6~17	4
18~38	5
※ Apply for Hole Alteration II、III 適用於II、III加工服務	

Hole Alteration 孔加工服務	I Hole 孔	II Hole+Tap 圓孔+攻牙	III Keyway+Tap 鍵槽孔+攻牙	IV Stepped Hole 軸頸孔	V Both Ends Stepped Hole 軸頸孔-軸轂側沉頭孔	※ keyway Dimension Please Refer Page 199 ※ 鍵槽加工尺寸表請參考 第199頁

Type	Teeth	d(I) (u:1mm)	d(II) (u:1mm)	d(III) (u:1mm)	d(IV&V) (u:1mm)	d1(IV&V) (u:1mm)	L3(IV&V) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1/L2)	D	D1	D2	D3	D4
HFA022-A HFA022-B HFA022-C	22	6~8	-	-	-	-	2≤L3≤L2-2	6mm 7.3/11.0/19.0	12	16	24	20.25	21.01
	24	6~10	6	-	6	8			14	18	26	22.16	22.92
	25	6~10	6	-	6~8	8~10			14	18	27	23.11	23.87
	26	6~11	6	-	6~8	8~10			15	19	28	24.07	24.83
	28	6~13	6~8	-	6~10	8~12			17	21	30	25.98	26.74
	30	6~15	6~10	8	6~13	8~15			19	23	32	27.89	28.65
	32	6~16	6~10	8	6~14	8~16		9mm 10.3/14.0/22.0	20	25	34	29.80	30.56
	34	8~20	8~12	8~10	8~18	10~18			22	27	36	31.71	32.47
	36	8~20	8~14	8~12	8~18	10~20			24	29	38	33.62	34.38
	40	8~24	8~18	8~15	8~22	10~24			28	33	42	37.44	38.20
	44	10~26	10~20	10~15	10~26	12~26			30	36	46	41.26	42.02
	48	10~28	10~22	10~17	10~26	12~28			32	40	49	45.08	45.84
	50	10~30	10~23	10~18	10~28	12~30		15mm 16.3/20.0/28.0	34	42	51	46.99	47.75
	60	12~32	12~24	12~20	12~30	14~32			36	52	61	56.54	57.30

Order Ex. 訂購範例

HFA022-□-22-□-d-(d1)-□-(L3)-3GT-B



A B or C
Teeth
I II III IV or V
Internal Diameter of Hole
Internal Diameter of Hole(IV&V Type)
Width of Timing Pulley(6/9/15mm)
Length of Hole(IV&V Type)

選擇皮帶輪材質及表面處理方式
齒數
選擇孔加工類型(I/II/III/IV/V)
軸孔內徑
軸孔內徑(適用於IV&V型)
皮帶輪寬度(6/9/15mm)
軸孔長度(適用於IV&V型)

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex. 訂購範例
O		Set Screw Angle 變更止迴螺絲角度		HFA022-A-22-I-6-6-3GT-B-O Set Screw Angle Change From 120° to 90° 止迴螺絲角度從120°變更為90°
P		Side Tapped Hole(3/4/6) 側面攻牙孔加工(3/4/6孔)		HFA022-A-22-I-6-6-3GT-B-P3 Side Tapped 3 Holes 側面攻牙孔加工(3孔)
Q		Side Through Hole(3/4/6) 側面貫穿孔加工(3/4/6孔)		HFA022-A-22-I-6-6-3GT-B-Q4 Side Through 4 Holes 側面貫穿孔加工(4孔)
R		Flange not Attached 法蘭不鉚接		HFA022-A-22-I-6-6-3GT-B-R Flange not Attached 法蘭不鉚接
S		Flange Cut 法蘭切割		HFA022-A-22-I-6-6-3GT-B-S Flange Cut 法蘭切割